

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## STALOC 4S54

Моментальный клей-гель

### ОПИСАНИЕ

Гель STALOC 4S54 – это идеальный клеящий материал для соединения пористых материалов. Благодаря желеобразной консистенции клей отлично подходит для заполнения больших зазоров. Кроме того, клей не стекает и поэтому с ним можно работать над головой.

Используется во многих областях деревообработки, машиностроения и приборостроения, при работе с кожей и обувью и т. п.

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ)

Значение основаны на расчете достаточной промежуточной прочности / окончательной прочности через 24 ч

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет		Прозрачный / бесцветный
Плотность при +25°C	г/мл	1,069 г/мл DIN 51757
Точка воспламенения	°C	>80°C DIN 55213
Химические характеристики		Этил цианакрилат
Срок хранения при +25°C		мин. 1 год

### ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

МАТЕРИАЛ	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
АБС / АБС	Сек.	50 - 60 сек.
Дерево / дерево	Сек.	6 - 10 сек.
АБС / высококачественная сталь	Сек.	> 60 сек.
БНК / БНК	Сек.	5 - 10 сек.

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (В ТВЕРДОМ СОСТОЯНИИ)

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Температура обработки	°C	от -55°C до +80°C
Цвет		желтоватый

### СТОЙКОСТЬ К МЕХАНИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность на растяжение и сдвиг сталь / сталь	Н/мм <sup>2</sup>	200 - 220 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на растяжение и сдвиг БСК / БСК	Н/мм <sup>2</sup>	5 - 10 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на растяжение и сдвиг Поликарбонат / поликарбонат	Н/мм <sup>2</sup>	70 - 120 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на растяжение и сдвиг Высококачественная сталь / высококачественная сталь	Н/мм <sup>2</sup>	200 - 220 Н/мм <sup>2</sup>

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендованный способ применения, другие указания см. в паспорте безопасности.

Предварительно обезжирить и очистить очистителями STALOC, чтобы добиться оптимального результата при склеивании.

Удалите излишки клея после склеивания, лучше всего подходят для этого содержащие ацетон чистящие средства, например, универсальный эффективный очиститель STALOC.

Затверждение моментальных клеев STALOC (например, при больших зазорах) можно ускорить путем применения активатора STALOC для моментальных клеев. Для склеивания материалов с малым поверхностным натяжением (ПЭ, ПП и т. п.) используйте праймер STALOC для моментальных клеев.

## ХРАНЕНИЕ

Рекомендуемое хранение для оптимального срока службы

Хранить продукт при температуре от 5°C до 25°C в сухом помещении. Для оптимального срока службы необходимо следить за тем, чтобы в емкость не попадали загрязнения. При наличии дополнительных вопросов обращайтесь напрямую в компанию STALOC.

## ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Запросите самую свежую версию паспорта безопасности.

Приведенные здесь сведения носят чисто информационный характер и считаются гарантированными. Однако мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, если мы не контролируем методы, которыми они пользуются. Пользователь сам должен определить приемлемость упомянутых здесь методов для своих целей и принять рекомендованные меры предосторожности для защиты материальных объектов и людей от опасностей, которые могут возникнуть при использовании этих продуктов. В соответствии с этим компания STALOC не берет на себя никаких гарантийных обязательств, в явном или скрытом виде связанных с продажей или использованием продукции STALOC, а также не гарантирует соответствие определенным целям. В частности, компания STALOC исключает любую ответственность за прямой или косвенный ущерб любого вида, включая упущенную прибыль. Тот факт, что здесь приведены разные методы или составы, не означает, что они не защищены патентами, например, лицензией на использование патентов компании STALOC, описывающей подобные методы или составы. Мы рекомендуем пользователю проверить намеченный способ применения перед началом серийного использования, руководствуясь приведенными здесь данными. Этот продукт может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на патент.

Состояние на: 04.05.2012



Вызов STALOC



[www.staloc.com](http://www.staloc.com)

