

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

STALOC MS HYBRID

черный / белый / серый / прозрачный / коричневый и бежевый по запросу

ОПИСАНИЕ

Герметик STALOC MS Hybrid может использоваться и как герметик, и как клей. Герметик STALOC MS Hybrid прекрасно подходит для эластичного соединения конструкций в тех случаях, когда необходима повышенная прочность.

STALOC MS Hybrid – это силан-модифицированный полимер (SMP).

ОБЗОР ХАРАКТЕРИСТИК ПРОДУКТА

- Не содержит растворителей, изоцианата, фталата и ПВХ
- Отличная устойчивость к УФ-излучению, соленой воде, плесени, грибкам, хлору и старению
- Сохраняет эластичность в температурном диапазоне от - 40 °C до + 100 °C
- Нейтральный, без запаха, быстро затвердевает
- Допускает нанесение большинства промышленных лаков и красок как на основе алкидов, так и на основе дисперсий (в связи с большим разнообразием предлагаемых торговлей продуктов рекомендуется предварительно протестировать на совместимость).
- Допускает нанесение следующего слоя после образования поверхностной пленки (влажное по влажному) без снижения скорости затвердения
- Отлично подходит для склеивания природного камня
- Также подходит для склеивания и заполнения пазов однослойного безопасного стекла, безопасного трехслойного стекла, а также защищающего от краж стекла.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Эластичная склейка и герметизация, например, в автобусах, фургонах, поездах и грузовых автомобилях
- Склейка и герметизация крыш со сдвигаемой панелью
- Склейка потолочных конструкций в автобусах, поездах и грузовых автомобилях
- Приклеивание угловых профилей из алюминия или полиэстера
- Приклеивание деталей из полиэстера к металлической раме
- Приклеивание напольных конструкций
- Герметизация сварных швов
- Клеит камень (не пористый), бетон, зеркало, природный камень, гипс, поликарбонат, PSPU, ПВХ, различные пластмассы, керамические плитки, эмаль, медь, свинец, цинк, алюминий, нержавеющую сталь, панели Trespa, лакокрасочные покрытия, дерево, стекло, стиропор, и т. п.

Для предварительной обработки склеиваемых деталей рекомендуется использовать монтажный очиститель STALOC.

На чистых, очищенных от жира и пыли основаниях можно добиться без грунтовки хорошего схватывания с лакокрасочным покрытием, металлами, стеклом, зеркалом, керамикой, не пористыми поверхностями в общем и с различными пластмассами. Из-за больших различий в свойствах оснований рекомендуется предварительно протестировать прочность соединения.

- Температура основания: от +5 °C до +60 °C.
- Температура обработки: от +5 °C до +40 °C.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ	
Химическая основа		Силан-модифицированный полимер	
Консистенция		Тиксотропный	
ВАРИАНТЫ РАСЦВЕТКИ		черный / серый / белый коричневый / бежевый	прозрачный
Затвердевание в течение 24 часов	мм	3,0	2,0
Образование поверхностной пленки	мм	Прибл. через 10-15 мин.	Прибл. через 10-15 мин.
Твердость по Шору А (DIN 53505)		60	45
Растяжение при разрыве (DIN 53504)		250%	250%
Модуль упругости при растяжении 100 % (DIN 53505)	МПа	1,7 МПа	1,0 МПа
Сопротивление растяжению (DIN 53504)	МПа	2,20 МПа	2,20 МПа
Макс. допустимая деформация (ISO 9040)		25%	25%
Усадка		Нет	Нет
Плотность	кг/м ²	1 532	1 060
Срок хранения при комнатной температуре	Месяцы	18	18

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Запросите самую свежую версию паспорта безопасности.

УПАКОВКА / ОБЪЕМ

Картридж 290 мл по 20 шт. в коробке

Приведенные здесь сведения носят чисто информационный характер и считаются гарантированными. Однако мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, если мы не контролируем методы, которыми они пользуются. Пользователь сам должен определить приемлемость упомянутых здесь методов для своих целей и принять рекомендованные меры предосторожности для защиты материальных объектов и людей от опасностей, которые могут возникнуть при использовании этих продуктов. В соответствии с этим компания STALOC не берет на себя никаких гарантийных обязательств, в явном или скрытом виде связанных с продажей или использованием продукции STALOC, а также не гарантирует соответствие определенным целям. В частности, компания STALOC исключает любую ответственность за прямой или косвенный ущерб любого вида, включая упущенную прибыль. Тот факт, что здесь приведены разные методы или составы, не означает, что они не защищены патентами, например, лицензией на использование патентов компании STALOC, описывающей подобные методы или составы. Мы рекомендуем пользователю проверить намеченный способ применения перед началом серийного использования, руководствуясь приведенными здесь данными. Этот продукт может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на патент.

Состояние на: 04.02.2022



Вызов STALOC



www.staloc.com



WWW.STALOC.COM